

AUKŠTAS SLĖGIS - hidrauliniai vamzdžiai



Tipas HR

Besiūliai vamzdžiai iš pagerinto, šaltuoju būdu traukto plieno, pagal DIN 2391

Medžiaga: Plienas St. 37.4 pagal DIN 1630, NBK (normalizuotai išdeginta), prieinama taip pat iš St 44.4, St. 52.4

Paviršius: Fosforuotas ir teptas alyva

Ilgis: 6 m (yra galimybė supjaustyti 2 arba 3 m ilgio atkarpomis)

indeksas	išorinis skersmuo [mm]	sienelės storis [mm]	vidinis skersmuo [mm]	vidinio skersm. tolerancija [mm]	pjūvio paviršius [cm ²]	masė [kg/m]	teorinis slėgis [barais]		plyšimo slėgis [barais]
							DIN2413 I statinis	DIN2413 II dinaminis	
HR-HPZ1-06/1,0	6	1	4	±0,12	0,13	0,123	389	374	1680
HR-HPZ1-08/1,5	8	1,5	5	±0,10	0,2	0,24	431	414	1860
HR-HPZ1-10/1,0	10	1	8	±0,08	0,5	0,222	282	249	870
HR-HPZ1-10/1,5	10	1,5	7	±0,12	0,38	0,314	373	358	1380
HR-HPZ1-10/2,0	10	2	6	±0,15	0,28	0,395	478	460	2100
HR-HPZ1-12/1,5	12	1,5	9	±0,10	0,64	0,389	353	305	1150
HR-HPZ1-12/2,0	12	2	8	±0,12	0,5	0,493	409	393	1580
HR-HPZ1-14/2,0	14	2	10	±0,10	0,79	0,592	403	343	1340
HR-HPZ1-15/1,5	15	1,5	12	±0,08	1,13	0,499	282	249	980
HR-HPZ1-15/2,0	15	2	11	±0,10	0,95	0,641	376	323	1250
HR-HPZ1-16/2,0	16	2	12	±0,15	1,13	0,691	353	305	1170
HR-HPZ1-18/2,0	18	2	14	±0,08	1,54	0,789	313	274	1040
HR-HPZ1-20/3,0	20	3	14	±0,15	1,54	1,260	373	358	1450
HR-HPZ1-22/2,0	22	2	18	±0,08	2,55	0,986	256	228	850
HR-HPZ1-25/2,0	25	2	21	±0,08	3,46	1,130	226	202	670
HR-HPZ1-25/3,0	25	3	19	±0,15	2,84	1,630	338	294	1050
HR-HPZ1-28/2,0	28	2	24	±0,08	4,52	1,280	201	182	620
HR-HPZ1-30/3,0	30	3	24	±0,15	4,52	2,000	282	249	920
HR-HPZ1-35/3,0	35	3	29	±0,15	6,61	2,370	242	216	720
HR-HPZ1-38/4,0	38	4	30	±0,15	7,07	3,350	297	261	970
HR-HPZ1-42/4,0	42	4	34	±0,20	9,08	3,750	269	238	850

Išorinio skersmens tolerancija:

D: 6 ÷ 30 mm: ± 0,08 mm

D: 35 ÷ 38 mm: ± 0,15 mm

D: 42 mm: ± 0,20 mm

Taip pat galimi vamzdžiai su kitokiu sienelės storiu.

norma	plienas	cheminė sudėtis [%]					mechaninės savybės			
		C	Si	Mn	P max	S maks.	Re	Rm	Rm	A5
							min. MPa	min. MPa	maks. MPa	min. %
DIN1630	St 37.4	maks. 0,17	maks. 0,35	min. 0,35	0,04	0,04	235	350	480	25
	St 44.4	maks. 0,20	maks. 0,35	min. 0,40	0,04	0,04	275	420	550	21
	St 52.4	maks. 0,22	maks. 0,55	maks. 1,60	0,04	0,035	355	500	650	21

Teoriškai leistinas darbo slėgis skaičiuojamas pagal DIN 2413-93, esant +20°C.

Dėmesio!

Įrenginiai, skirti hidraulinių vamzdžių lenkimui bei apdorojimui - žiūrėti skyrių "Įrenginiai ir priedai".